



STONHENGE ANTRACITA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



RECTIFICADO



CUERPO / PORCELÁNICO ESMALTADO



APLICACIÓN / PISOS - MUROS



AMBIENTE / INTERIOR - EXTERIOR



USO / RESIDENCIAL - COMERCIAL



TRÁFICO / MEDIO - ALTO



ANTIDERRAPANTE / R10



ABSORCIÓN DE AGUA / < 0.5%



INSTALACIÓN / TRASLAPE AL 25%



ESPESOR / 10 MM



MÓDULO DE RUPTURA / 35N - MM2



JUNTA BOQUILLA / 2 MM



RESISTENCIA A LAS MANCHAS / CLASE 5



PEI (RESISTENCIA AL DESGASTE) / V



MOHS (RESISTENCIA AL RAYADO) / 7



RESISTENCIA DE COLOR AL SOL / DIN 51130 - 51097

MEDIDA / **75 x 150**
METROS POR CAJA / **1.13**
KILOS POR CAJA / **24.00**
PIEZAS POR CAJA / **1**
CARAS / **8**

GARANTÍA
DE CALIDAD



30 AÑOS*

*Esta garantía es aplicable siempre y cuando se instale con el firme correcto y se le de un uso adecuado al piso.